# Search: (((JP2002056883) OR (JP2002056883U)))/PN/XPN

1/1 1/30 2000 Patent Number: JP2002056883 A 20020222 90 FUEL CELL DEVICE AND OPERATING METHOD FOR THE SAME (JP2002056883) 出力 88 FC1 燃料電池装置、及び、燃料電池装置の運転方法 PU 88 FC2 戲料 (JP2002056883) PROBLEM TO BE SOLVED: To surely prevent leakage of fuel gas and increase of electric resistance due to a contact defective and to secure high safety, during the operation of a fuel CT FC3 水 SOLUTION: A fuel cell device 1 includes a power generating part 2 and a control center 10. Fuel cells FC1 to FC4 arranged in the power generating part 2 have stacks 20 for alternately laminating a plurality of unit cells UC and separators SP. The stack 20 is fastened by fastening volt V and fastening force by the fastening volt V is detected by a distortion gauge FC4 MD1 60 SG. The detected result by each distortion gauge SG is processed by a bridge box BB and an arithmetic processing unit PU and is outputted to an output device 9. The detected result SG by each distortion gauge SG is transmitted to a control computer CC of the control center 10 via a public telephone line PTL and is outputted to an output device 15 of the control center 1402 COPYRIGHT: (C)2002, JPO PTL 1403 Inventor: OMOTO SETSUO KONDO MASAMI FUJIKAWA KEIJI MITSUBISHI HEAVY INDUSTRIES Patent Assignee: 10 Orig. Applicant/Assignee: (A) MITSUBISHI HEAVY IND LTD **©Questel** Patent Assignee History: (A) MITSUBISHI HEAVY IND LTD FamPat family Publication Number Kind Publication date Links JP2002056883 20020222 STG: Doc. laid open to publ. inspec. 2000JP-0243111 AP: 20000810 **Priority Nbr:** 2000JP-0243111 20000810 @Questel

# (19) 日本图特許广 (JP) (12) 公開特許公報 (A)

(11)特許出願公開發号 特開2002-56883

(43)公開日 平成14年2月22日(2002.2.22)

(P2002-56883A)

(51) Int.CL7

H01M 8/24

識別記号

FΙ H01M 8/24

デーマコート\*(参考) T 5H026

8/10

8/10

審査請求 未請求 請求項の数6 〇L (全 11 頁)

(21)出頭番号 特顯2000-243111(P2000-243111)

(22)出版日 平成12年8月10日(2000.8.10) (71) 出願人 000006208

三菱重工業株式会社

東京都千代田区丸の内二丁目5番1号

(72) 発明者 大本 筋男

広島県広島市西区観音新町四丁月6番22号

三菱建工業株式会社広島研究所内

(72) 発明者 近藤 正実

広島県広島市西区観音新町四丁目6番22号

三菱重工業練式会社広島研究所内

(74)代理人 100089118

弁理士 酒丼 宏明 (外1名)

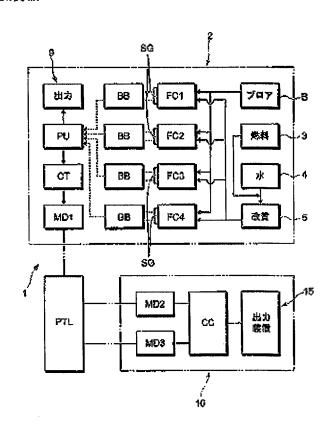
最終頁に続く

# (54) 【発明の名称】 燃料電池装置、及び、燃料電池装置の運転方法

### (57)【變約】

【課題】 燃料電池の作動中に、燃料ガス等の漏液や接 触不良等による電気抵抗の増大化を確実に防止し、安全 性を高く確保することを目的とする。

【解決手段】 燃料電池装置 ] は、発電部 2 と管理セン ター10とを含み、発電部2に配置された燃料電池FC 1~FC4は、単セルUCとセパレータSPとを交互に 複数積層させたスタック20を有する。スタック20 は、締付ボルトVによって締め付けられており、締付ボ ルトVによる締付力は、歪みゲージSGによって検出さ れる。そして、各歪みゲージSGによる検出結果は、ブ リッジボックスBB、演算処理部PUによって処理さ れ、出力装置9に出力される。また、各歪みゲージSG による検出結果は、公衆電話回線PTL等を介して管理 センター10の管理コンピュータCCに送信され、管理 センター10の出力装置15に出力される。



(2)

### 【特許請求の範囲】

【請求項1】 アノードとカソードとの間に配置された 高分子電解質を有する単セルとセパレータとを複数清層 させた燃料電池を備え、前記各アノードと前記各カソー ドとで進行する電気化学反応によって電力を発生する燃 料電池装置において、

前記者単セルと前記各セバレータとを組み合わせて満層 させたスタックを締め付ける締付部材と、

前記締付部材による締付力を検出する締付力検出手段 ٤.

前記締付力検出手段による検出結果を出力するための出 力手段とを備えることを特徴とする燃料電池装置。

【請求項2】 前記締付力検出手段の検出値が所定値以 下になった際に、前記出力手段から所定の警告が発せら れることを特徴とする請求項1に記載の燃料電池装置。

【請求項3】 前記締付力検出手段の検出値を前記出力 手段に送信するための通信手段を更に備えることを特徴 とする請求項1又は2に記載の燃料電池装置。

【請求項4】 アノードとカソードとの間に配置された 高分子電解質を有する単セルとセパレータとを複数積層 20 させた燃料電池を備え、前記各アノードと前記各カソー ドとで進行する電気化学反応によって電力を発生する燃 料電池装置の運転方法において、

前記荅単セルと前記各セパレータとを組み合わせて満層 させたスタックを締め付ける締付部村に、締付力を検出 する締付力検出手段を設け、前記締付力検出手段による 検出結果を出力手段に出力させることを特徴とする燃料 電池装置の運転方法。

【請求項5】 前記締付方検出手段の検出値が所定値以 下になった際に、前記出力手段に所定の警告を出力させ、30 タックを構成する。 ることを特徴とする請求項4に記載の燃料電池装置の運 転方法。

【請求項6】 前記締付力検出手段の検出値を前記出力 手段に通信手段を介して送信することを特徴とする請求 項4又は5に記載の燃料電池装置の運転方法。

# 【発明の詳細な説明】

[0001]

【発明の属する狡衞分野】本発明は、燃料電池装置、及 び、その運転方法に関し、特に、高分子電解質を有する る燃料電池によって電力を発生させる燃料電池装置、及 び、その運転方法に関する。

[0002]

【従来の技術】従来から、アノードとカソードとの間に 配置された電解質を有する燃料電池が知られている。こ の種の燃料電池は、電極活物質としての燃料ガス(アノ ード反応ガス)と酸化用ガス(カソード反応ガス)とを 利用した電気化学反応によって発生する電気エネルギを 直接取り出すものであり、特に、低温の作動領域におい て高い発電効率を有する。従って、燃料電池を備えた発 50

電ユニットとしての燃料電池装置によれば、カルノー効 率の制約を受ける熱機関と比較して、高い総合エネルギ 効率を達成することが可能となり、また、電気化学反応 に伴って発生する熱エネルギの回収も容易である。

【0003】燃料電池の電極活物質、及び、電解質とし では、水素、酸素、及び、プロトン伝導性電解質を用い るのが一般的である。この場合、アノードにおいて次の (1)式に、カソードにおいて(2)式に、それぞれ示 す電極反応が進行し、全体として(3)式に示す全電池 10 反応が進行して起電力が発生する。

 $H_2 \rightarrow 2 H^* + 2 e^-$ ··· { ] }

 $\{1/2\} O_2 + 2H^* + 2e^- - \{2\}$ 

 $H_2 + (1/2) O_2 \rightarrow H_2 O \cdots (3)$ 

【0004】とのような電気化学反応によって電力を発 生する燃料電池は、電極活物質、電解質、及び、作動温 度等によって分類されるが、中でも、電解質として高分 子電解質を用いた、いわゆる高分子電解質型燃料電池 (PEFC) 等は、小型軽量化が容易であることから、 家庭用発電ユニット(コジェネレーションシステム)や 電気自動車等の移動車両等に適用する電源としての実用 化が期待されている。高分子電解質型燃料電池では、ブ ロトン導電性を有する陽イオン交換膜(固体高分子電解 質赚)等をアノードとカソードとの間に配置して単セル を構成する。また、ガス不透過の導電材料を薄板状に形 成すると共に、その両面に燃料ガス又は酸化用ガスの流 踏となる溝を形成し、セバレータを構成する。更に、適 直シール材等を介して、単セルとセパレータとを交互に 複数積層させる。そして、所定の締付ボルト等を用い て、これら単セルとセパレータとを一体に締め付け、ス

 $[0\,0\,0\,5\,1]$ 

【発明が解決しようとする課題】上述したような燃料電 池装置を実用化するに際しては、次のような点に留意す る必要がある。すなわち、燃料電池装置では、一般に、 燃料電池に供給する燃料ガスとして水素含有ガスを用い ることから、燃料ガスの漏洩防止に万全を期す必要があ る。また、燃料電池装置の運転中、燃料電池(スタッ ク)の作動温度は、負荷要求等に応じて、例えば20℃ (常温)~80°C (好適範囲をご教示下さい)程度の比 単セルとセパレータとを複数積層させたスタックを備え、40、較的広い範圍内で変化する。更に、場合によっては、燃 料電池に振動や衝撃が作用することも考えられる。従っ で、燃料電池装置の運転中に、単セルとセパレータ等、 各部材間の接触不良等に起因して電気抵抗が増大化して しまうことも考えられる。

> 【0006】そこで、本発明は、燃料電池の作動中に、 燃料ガス等の煽浪や接触不良等による電気抵抗の増大化 を極めて確実に防止可能であり、高い安全性を有する燃 料電池装置、及び、その運転方法の提供を目的とする。 [0007]

【課題を解決するための手段】請求項1に記載の本発明

(3)

による燃料電池装置は、アノードとカソードとの間に配 置された高分子電解質を有する単セルとセパレータとを 複数積層させた燃料電池を備え、各アノードと各カソー ドとで進行する電気化学反応によって電力を発生する燃 料電池装置において、各単セルと各セパレータとを組み 台わせて補層させたスタックを締め付ける締付部材と、 締付部材による締付力を検出する締付力検出手段と、締 付力検出手段による検出結果を出力するための出力手段 とを備えることを特徴とする。

【0008】との燃料電池装置は、家庭用発電ユニット 10 や移動車両等の電源として採用すると好適なものであ り、単セルとセパレータとを複数満層させた燃料電池を 値える。単セルは、アノードとカソードとの間に高分子 電解質を配置したものである。また、セパレータは、例 えば、薄板状に形成され、アノード側の面にアノード反 応ガス(燃料ガス)を流道させるための流路を、カソー ド側の面にカソード反応ガス(酸化用ガス)を流過させ るための漆器を有する。各単セルと各セパレータとは、 交互に複数論層され、締付ボルト、板ばね状の膜板、又 は、皿はねといった締付部材によって一体かつ強固に締 20 に送信するための通信手段を更に備えると好ましい。 め付けられ、スタックを構成する。

【()()()()() | そして、燃料電池(各単セル)の基カソー Fには、改質装置等で生成される水素含有ガス等のアノ ード反応ガス (燃料ガス) が供給される。また、燃料電 池のカソードには、プロア等のカソード反応ガス供給装 置によって空気等のカソード反応ガス(酸化用ガス)が、 供給される。これにより、アノードでアノード反応ガス が、カソードでカソード反応ガスがそれぞれ電気化学反 応し、燃料電池全体では所定の全電池反応が進行して起 電力が得られる。

【0010】ととで、このような燃料電池装置の運転 中、燃料電池 (スタック) の作動温度は、負荷要求等に 応じて比較的広範囲にわたって変化し、また、燃料電池 には、振動や衝撃が作用することも考えられる。このた め、この燃料電池装置では、燃料ガスの漏洩や、接触不 良等に起因する電気抵抗の増大化を防止する観点から、 各単セルと各セパレータとを締め付ける締付部村に、締 付力を検出する締付力検出手段が償えられている。締付 力検出手段としては、例えば歪みゲージ等が用いられ、 締付方検出手段による検出値は、適宜、信号変換手段等 40 -を介して出力手段に送られる。出力手段は、表示装置や スピーカ等の警報装置からなり、締付方検出手段による 検出結果を出力する。

【0011】これにより、この燃料電池装置では、出力。 手段を介して、締付部材による締付力が低下することに 起因して発生する単セル及びセパレータを始めとする各 部材間の隙間や接触不良等を容易に監視可能となる。そ して、これら隙間や接触不良等が許容範囲を超えた段階 で、燃料電池装置の運転を停止し、各単セルと各セバレ ータとの再締付等、必要な対策を講じることができる。

この結果、この燃料電池装置によれば、燃料電池の作動 中に、燃料ガス等の漏洩や接触不良等による電気抵抗の 増大化を極めて確実に防止することが可能となり、運転 中の安全性を良好に維持することができる。

【0012】また、締付方検出手段の検出値が所定値以 下になった際に、出力手段から所定の警告が発せられる と好ましい。

【0013】とのような構成のもとでは、締付力検出手 段の検出値が所定値以下になった際。すなわち、単セル 及びセパレータを始めとする各部材間の隙間や接触不良 が許容範囲を超えた際に、出力手段から所定の響告が発 せられる。この場合、出力手段としてスピーカやアラー ムランプ等の発光手段を使用し、締付力検出手段の検出 値が所定値以下になった際に、アラーム音を発生させた り、アラームランプを点滅させたりすると好ましい。こ れにより、出力手段に警告を出力させるための閾値を適 直設定しておけば、締付方の監視作業の省力化を図るこ とができる。

【0014】更に、締付力検出手段の検出値を出力手段

【0015】とのような構成は、特に、家庭用発電ユニ ット等として用いられる定置型の燃料電池装置に好適な ものである。との場合、燃料電池装置を構成する燃料電 池(締付部材、締付力検出手段を含む)は、各家庭等に 設置される一方、出力手段は、燃料電池の設置箇所とは 別の管理センター(監視センター)等にも配置される。 そして、燃料電池に対して設けられている締付力検出手 段の検出値を示す信号は、有線又は無線方式の通信手段 を介して、管理センター等の出力手段に送信される。こ 30 れにより、燃料電池を利用した発電ユニット等を複数の 箇所に分散配置させても、一の管理センター等におい て、各発電コニットを構成する燃料電池の締付部村の締 付力を集中管理することが可能となる。

【①①16】請求項4に記載の本発明による燃料電池装 置の運転方法は、アノードとカソードとの間に配置され た高分子電解質を有する単セルとセパレータとを複数績 層させた燃料電池を備え、各アノードと各カソードとで 進行する電気化学反応によって電力を発生する燃料電池 装置の運転方法において、各単セルと各セパレータとを 組み合わせて積層させたスタックを締め付ける締付部材 に、締付力を検出する締付力検出手段を設け、締付力検 出手段による検出結果を出力手段に出力させることを特 徴とする。

【0017】との場合、締付力検出手段の検出値が所定 値以下になった際に、出力手段に所定の警告を出力させ ると好ましい。

【0018】また、締付力検出手段の検出値を出力手段 に通信手段を介して送信すると好ましい。

[0019]

【発明の実施の形態】以下、図面を参照しながら本発明

による燃料電池装置、及び、燃料電池装置の運転方法の 好適な実施形態について詳細に説明する。

【0020】図1は、本発明による燃料電池装置を示す 系統図である。同図に示す燃料電池装置』は、例えば、 小型家庭用発電ユニットとして適用すると好適なもので ある。燃料電池装置1は、図1に示すように、固体高分 子電解質型の燃料電池FC1、FC2、FC3、FC4 を複数(本実施形態では、4体)備える発電部2と、管 理センター10とを含む。発電部2は、例えば、複数の 家庭等に配置され、自家発電等に用いられる。そして、 発電部2の各燃料電池FC1~FC4の運転状況は、管 理センター10で集中管理される。

【0021】発電部2に儲えられている燃料電池FC1 ~FC4は、水素を含む燃料ガス(アノード反応ガス) と、酸化用ガスとしての空気(カソード反応ガス)とを 利用した電気化学反応によって電気エネルギを発生する ものである。なお、燃料電池装置1に、直接メタノール 型燃料電池(DMFC)を備えることも可能である。ま た。図1に示すように、発電部2は、燃料ガスを生成す るための燃料供給部3、水供給部4.及び、改質器5を 20 婚える。

【0022】燃料供給部3は、燃料ガスを生成するため の燃料であるメタノール等を貯留する燃料タンクや燃料 ボンブ等(何れも図示せず)を有する。同様に、水供給 部4は、燃料(メタノール)を改質する際に改質用流体 として利用される水を貯留する水タンクや水ボンブ等。 (何れも図示せず)を有する。また、改質器5は、蒸発 部、改質部、及び、選択酸化部等(何れも図示せず)を 含む。燃料供給部3から供給されるメタノールと、水供 給部4から供給される水とは、混合された後、蒸発部で 30 気化させられる。そして、蒸発部で発生した複合蒸気 は、Cu-2m触媒等を備えた改質部で水蒸気改質さ れ、更に、白金触媒等を備える選択酸化部で、ガス中の 一酸化炭素が遵釈的に酸化される。とのようにして、改 質器5で生成された水素を含む燃料ガスは、各燃料電池 FC1~FC4に供給される。

【0023】更に、発電部2には、カソード反応ガスと しての空気を各燃料電池FC1~FC4に供給するカソ ード反応ガス供給手段としてのブロアBが備えられてい まで昇圧させ、各燃料電池FC1~FC4に対して供給 する。これにより、各燃料電池FC1~FC4には、圧 縮されて所定温度(例えば、120℃程度)まで昇温し た空気が供給されることになる。

【0024】図2は、発電部2に備えられている燃料電 池FC1~FC4を示す斜視図である。また、図3は、 燃料電池FC1~FC4の構成を説明するための断面図 である。これらの図面に示すように、 A燃料電池FC1 ~FC4は、単セルUCとセパレータSPとを交互に多 数積層させたスタック20を有する。スタック20は、

シール材21を介して、各単セルUCのアノードAと電 気的に接続されるアノード集電板22と、各単セルUC のカソードCと電気的に接続されるカソード集電板23 とによって挟持されている。また、アノード集電板22 とカソード集電板23との外方には、絶縁板24が配置 されている。更に、各絶縁板24の外方には、スタック 締付板25を介してフランジ26,27が配置されてい る。

【0025】そして、各フランジ26、27は、図4に 10 示すように、複数 (本実施形態では、4本)の締付ボル ト(締付部材)V及びナットNによって連結されると共 に強固に締め付けられている。これにより、スタック2 ()(A単セルUC及び各セパレータSP)、シール材2 1. アノード集電板22. カソード集電板23. 絶縁板 24. スタック締付板25. フランジ26, 27が一体 化される。締付ボルトVとナットNとを締結させる際に は、図4において二点鎖線で示すように、例えば油圧式 のボルトテンショナVTを利用し、各総付ボルトVに引 張力を加えた状態で各ケットNを装着する。これによ り、フランジ26,27の間に、所定の締付圧力を保持。 した状態で、スタック20等を配置可能となる。なお、 スタック締付飯25とフランジ27との間には、皿はね 等の弾性体28を配置すると好ましく、これにより、燃 料電池FC1~FC4の温度上昇、温度降下によるスタ ック20の伸縮を吸収することができる。

【0026】また、燃料電池FC1~FC4は、カソー 下集電板23側に位置するスタック締付板25の左上コ ーナー部を貫通する燃料ガス入口29(アノード反応ガ ス入口)を有し、この燃料ガス入口29には、改質器5 と連なる燃料ガス供給ラインが接続される。また、燃料 電池FC1~FC4は、カソード集電板23側に位置す るスタック締付版25の右上コーナー部を貫通する空気 入口30(カソード反応ガス入口)を有し、この空気入 □30には、プロアBと連なる空気供給ラインが接続さ れる。これにより、燃料ガス入口29から各単セルUC のアノードAに燃料ガスが流れ込み、空気入口30から 各単セルUCのカソードCに酸化用ガスとしての空気が 流れ込むことになる。

【りり27】善単セルUCについて説明すると、図3に る。とのプロアBは、大気中の空気を吸込んで所定圧力 40 示すように、善単セルUCは、電解質膜EMをガス拡散 電極であるアノードAとカソードCとの間に配置したも のである。電解質膜EMは、例えばファ素系樹脂等の固 体高分子材料によって形成されており、湿潤状態下で良 好なイオン伝導性を示すイオン交換膜である。電解質膜 を構成する固体高分子材料としては、ナフィオン膜(デ ュポン性製)のほか、バーフルオロカーボンスルホン酸 樹脂、ポリサルホン樹脂、パーフルオロカルボン酸樹 脂 スルホン酸基を有するポリスチレン系陽イオン交換 樹脂。フルオロカーボンマトリックスとトリフルオロエ 50 チレンとのグラフト共宣合樹脂、ポリエチレンスルポン (5)

|酸樹脂、及び||ポリビニルスルポン酸樹脂等を用いても £43.

【0028】また、ガス鉱散電極であるアノードA及び カソードCは、何れもガス鉱散層と、ガス拡散層上に形 成された反応層(触媒層)とからなる。ガス拡散層は、 例えば、カーボンペーパ等からなる。このカーボンペー パには、電気炉又はホットプレス等を用いた熱処理が施 され、PTFE等を焼結させると共に界面活性剤を除去 することにより反応層が形成される。また、反応層の表 れ、電気炉等で乾燥・熱分解させた後、水素還元等の処 塑が施される。これにより、アノードAとカソードCと が完成する。なお、アノードA及びカソードCは、カー ボンフェルトや、炭素繊維からなるカーボンクロス等を 用いて構成してもよい。そして、上述したような構成を 有するアノードA及びカソードCを、固体高分子材料か らなる電解質膜EMに接合させることにより、単セルU Cが完成する。

【0029】一方、単セルUCと共に、スタック20を 模成するセパレータSPは、図3に示すように、1体の 20 ができる。 単セルUCに対して、アノードA側と、カソードC側と にそれぞれ1体ずつ装着される。セパレータSPは、例 えば、カーボンを圧縮してガス不透過とした緻密質カー ボンといったようなガス不透過の導電性部材により形成 され、図5 (a)及び図5 (b) に示すように、 鮨形薄 板状を呈する。ここで、図5(a)は、セパレータSP の表裏面のうち、アノードAと接する側の面(以下「ア ノード接触面」という〉をアノードA側から視た平面図 であり、図5(b)は、カソードCと接する側の面(以 下「カソード接触面」という)をカソード〇側から視た 30 平面図である。

【 () () 3 () 】図5 ( a )及び図5 ( b )に示すように、 セパレータSPの四隅には、側縁部に沿って延びる長穴 状の開口部41、42、43、44が形成されている。 また。セパレータSPのアノード接触面には、一端側が 図5 (a) 中、右上の関口部41と連通し、他端側が図 中左下の関口部43と連通するように、8字状に屈曲す る複数の溝45が形成されている。更に、セパレータS Pのカソード接触面には、一端側が図5(h)中、右上 と連通するように、S字狀に屈曲する複数の漢46が形。 成されている。

【①031】とのように構成されたセパレータSPと単 セルUCとを多数請願させてスタック20を構成する。 と、呂関口部41、42、43、44は、それぞれ1本 の流路を形成する。また、各セパレータSPのアノード 接触面に形成された各議45は、各単セルUCのアノー ドAの表面とにより、燃料ガス流路47を画成する(図 3参照)。更に、各セパレータSPのカソード接触面に 形成された各溝46は、各単セルUCのカソードCの表 50 流路に流れ込む。各セパレータSPの開口部44が形成

面とにより、空気機器48を画成する(図3参照)。そ して、関口部41が形成する流路は、燃料ガス入口29 と接続され、開口部42が形成する流路は、空気入口3 ①と接続される。

【①①32】これにより、改質器5で生成された燃料ガ スは、燃料ガス入口29と、各セパレータSPの開口部 4)とを介して、各セパレータSPの各議45とアノー。 ドAの表面とによって画成される燃料ガス流路47に流 れ込む。そして、燃料ガスが燃料ガス流路47を流通す 面には、電極触媒を構成する金属塩を含む溶液が塗布さ 10 ると、各アノードAで上記(1)式に示す反応が進行す る。また、プロアBから供給される酸化用ガスとしての 空気は、空気入口30と、各セパレータSPの開口部4 2が形成する流路とを介して、各セパレータSPの各議 4.6 とカソード〇の表面とによって画成される空気流路 4.8に流れ込む。そして、空気が空気流路4.8を流通す ると、各カソードCで上記(2)式に示す反応が進行す。 る。との結果、各単セルUCで上記(3)式に示す全電 他反応が進行し、燃料電池FC1~FC4のアノード集 電板22とカソード集電板23とから起電力を得ること

> 【0033】また、燃料電池FC1~FC4のセパレー タSPでは、燃料ガス漆路47を画成する溝45と、空 気流路48を画成する溝46とがS字状に屈曲させられ ている。従って、各単セルUCのアノードAに供給され た燃料ガスは、S字状の燃料ガス流路47内を開口部4 1から闘口部43に向けて規則的に進行し、燃料ガス流 路47の途中におけるアノード反応サイトで消費される ことになる。同様に、各単セルUCのカソード〇に供給 された空気は、S字状の空気流路48を関口部42から 閼□部4.4に向けて規則的に進行し、空気流踏4.8の途 中におけるカソード反応サイトで消費される。

【①①34】とれにより、燃料ガスと空気とは互いに逆 方向かつ規則的に進行するので、電極反応の進行に伴う。 反応熱によって各アノードA及びカソードCに不均一な 温度分布が生じてしまうことが効果的に抑制可能とな る。との結果、燃料電池FC1~FC4内では、上記 (1)式に示すアノード電極反応と上記(2)式に示す カソード電極反応とが良好に進行することになる。な お、燃料ガス流路4.7及び空気流路4.8はS字状のもの の開口部42と連通し、他端側が図中左下の脚口部44 40 に限られず、直線状等、他の形態の流路を画成するよう にセパレータSPに溝45、46を形成してもよい。 【①①35】燃料ガス流路47を流通しながらアノード Aで反応した燃料ガスは、アノード排ガスとなり、各セ パレータSPの開口部43が形成する流路に流れ込む。 各セパレータSPの隣口部43が形成する流路は、空気 入口30の下方に配置されたアノード排ガス出口31 (図2参照) に接続されている。また、空気流路48を 撤通しながらカソードCで反応した空気は、カソード排 ガスとなり、呂セパレータSPの関口部44が形成する

(6)

する流谿は、燃料ガス入口29の下方に配置されたカソ ード排ガス出口32 (図2参照) に接続されている。

【0036】燃料電池FC1~FC4のアノード排ガス 出口31は、図示を省略するアノード排ガスラインを介 して、改質器5の蒸発部に接続される。同様に、燃料電 池FC1~FC4のカソード緋ガス出口32も、図示を 省略するカソード排ガスラインを介して、改質器5の蒸 発部に接続される。そして、燃料電池FC1~FC4の 各アノードAで生成されたアノード排ガスは、改質器5 ードCで生成されたカソード排ガスは、酸化剤として再 利用される。

【りり37】また、このように構成された燃料電池FC 1~FC4は、上記(1)式に示すアノード電極反応と 上記(2)式に示すカソード電極反応とが進行するにつ れて発熱する。従って、燃料電池FC1~FC4の作動 を安定化させるためには、その作動温度を略一定に維持 することが重要である。このため、燃料電池装置1に は、冷却媒体循環ポンプやラジェータ等から構成される 冷却系統(図示せず)が備えられている。また、燃料電 20 他FC1~FC4は内部に冷却媒体を流通させることが、 できるように構成されている。

【0038】燃料電池FC1~FC4の冷却構造につい て説明すると、図5 (a)及び図5 (b) に示すよう に、スタック20を構成する各セパレータSPには、関 □部41と関□部44との間に更なる関□部49aが形 成されている。同様に、開口部42と開口部43との間 には、関口部49aと対向するように開口部49bが形 成されている。このように形成された各セパレータSP の開口部49a、49bは、セパレータSPと単セルU Cとを多数循層させてスタック20を構成した際に、そ れぞれ、1本の流路を形成する。そして、各関口部49 aが形成する流路と、各隣□部49bが形成する流路と は、アノード集電板22側に配置されているフランジ2 6の内部に形成されている図示しない流路を介して互い に連通し、冷却流路を形成する。

【0039】また、図2に示すように、燃料電池FC1 ~FC4のフランジ27側には、冷却媒体入口33が設 けられており、この冷却媒体入口33は、上記呂開口部 49 aが形成する流路に接続される。更に、燃料電池F C1~FC4のフランジ27側には、冷却媒体出口34 が設けられており、この冷却媒体出口34は、上記各関 口部49aが形成する漆路に接続される。そして、冷却 媒体入口33には、図示しない冷却媒体循環ポンプが接 続される。また、冷却媒体出口34には、図示しない冷 却媒体戻りラインが接続され、当該冷却媒体戻りライン は、図示しないラジェータに接続される。

【①①40】従って、冷却媒体循環ポンプを作動させれ は、冷却媒体入口33を介して、冷却水等の冷却媒体が 燃料電池FC1~FC4の冷却漆路に導入される。スター50 ムランプ8を作動させる。更に、演算処理部PUには、

ック20等から熱を撃って昇温した冷却水等は、冷却媒 体出口3.4、冷却媒体戻りラインを介して、ラジエータ に戻される。冷却水等は、ラジェータで冷却され、冷却 媒体循環ボンブによって再度、燃料電池FC1~FC4 に対して供給される。これにより、燃料電池FC1~F ○4の作動温度は、鴬に好適範囲(例えば、60℃~8 ○\*○程度)に保たれる。

【0041】ところで、燃料電池FC1~FC4の運転 中、その作動温度は、負荷要求等に応じて、ある程度の の蒸発部に設けられているバーナで燃料として、各カン 10 広範囲にわたって変化し、また、燃料電池FC1~FC 4に、緩動や衝撃が作用することも考えられる。このた め、この燃料電池装置1では、燃料ガスの漏洩や、単セ ルUCとセパレータSPとの接触不良等に起因する電気 抵抗の増大化を防止する額点から、図4に示すように、 各単セルUCと各セパレータSPとを締め付ける各締付 ボルトVに、締付力を検出するための歪みゲージ(締付 力検出手段)SGがそれぞれ1個ずつ取り付けられてい る。なお、各締付ボルトVに対する歪みゲージSGの取 付位置は、任意に定めることができる。

【0042】呂歪みゲージSGは、図6に示すよろに、

タップ切換器Tを介して、ブリッジボックスBBに接続 されている。すなわち、ブリッジボックスBBは、固定 抵抗RA、RB、RC、電源B等を備えたホイートスト ーンブリッジ回路を有し、 善歪みゲージSGは、 タップ 切換器子を介して、未知鑑額RXに対応するように、ホ イートストーンブリッジ回路に並列に接続される。これ により、図示しない切換機構等によってタップ切換器下 を切換操作すれば、歪みゲージSGの微小な抵抗値の変 化を呂締付ボルトVことに電圧に変換することができ る。なお、固定抵抗RA等を可変抵抗として、その抵抗 値を変化させて検流計Gの指示値をゼロとした上で、タ ップ切換器子を切り換え、検液計Gの指示値から、歪み ゲージSGの微小な抵抗値の変化を測定してもよい。 【0043】ブリッジボックスBBは、図1に示すよう (図1参照) それぞれ演算処理部PUに接続されてい る。演算処理部PUは、CPU、ROM、RAM、記憶 装置等を有し、ROM等に記憶されたプログラムに従っ て、AブリッジボックスBBから受け取った信号。すな 40 わち、各燃料電池FC1~FC4に備えられている歪み ゲージSGの検出値から善締付ボルトVがスタック20 等を締め付けている締付力を算出する。

【りり44】また、演算処理部PUには、図1に示すよ うに、出力装置9が接続されている。本実施形態では、 燃料電池装置1の発電部2には、出力装置9として、図 6に示すように、歪み計等の表示装置6、スピーカ7、 及び、アラームランプ8が備えられている。演算処理部 PUは、各ブリッジボックスBBから送られる信号に基 づいて、適宜、表示装置6.スピーカ?、及び、アラー (7)

通信ターミナルCTが接続されており、演算処理部PUで処理されたデータは、通信ターミナルCTにも送られる。

【0047】次に、上述した燃料電池装置1の動作につ 30 いて説明する。燃料電池装置1の運転が開始されると、発電部2の各燃料電池FC1~FC4に対して、改質器5から燃料ガスが、プロアBから空気が供給され、スタック20の各単セルUCにおいて所定の電気化学反応が造行し、各燃料電池FC1~FC4のアノード集電板22とカソード集電板23とから所望の起電力を得ることができる。この間、各燃料電池FC1~FC4の各締付ボルトVに取り付けられている歪みゲージSGから、検出値を示す信号が各プリッジボックスBBを介して演算処理部PUに送られる。 40

【0048】演算処理部PUは、各ブリッジボックスBBから受け取った信号に基づいて、各燃料電池FC1~FC4の各締付ボルトVの締付力を算出し、表示装置(歪み計)6に表示させる。また、演算処理部PUは、各締付ボルトVの締付力を示すデータを作成し、作成したデータを通信ターミナルCTに送る。また、演算処理部PUは、各歪みゲージSGの検出値が所定値以下になった際、スピーカ7から警告音を発生させると共に、アラームランプ8を点滅させる。

【0049】とれにより、燃料電池装置1の発電部2で 50 5を介して、燃料電池FC1~FC4の締付ボルトVに

は、各歪みゲージS G の検出値が予め定められている所 定値(関値)以下になった際、すなわち、単セルU C 及 びセパレータS P を始めとする各部材間の隙間や接触不 良が許容範囲を超えた際に、出力装置 9 から所定の警告 が発せられる。従って、燃料電池装置 1 (発電部 2) の ユーザは、スピーカ 7 から発せられる警告音や、点滅す るアラームランプ 8 等から、燃料電池 F C 1 ~ F C 4 の 異変を確認し、該当する燃料電池 F C 1 ~ F C 4 の 運変を確認し、該当する燃料電池 F C 1 ~ F C 4 の 運変を確認し、対一ビスエンジニアに連絡を取ったり することが可能となる。

【0050】一方、上述したように、演算処理部PUによって作成された各締付ポルトVの締付力を示すデータは、発電部2側の通信ターミナルCTに送られる。また、通信ターミナルCTには、発電部2に設けられている他の制御装置(図示省略)から各燃料電池FC1~FC4に関する各種運転データが送られる。通信ターミナルCTは、モデムMD1、公衆電話回線PTL、モデムMD2を介して、これらのデータを各燃料電池FC1~FC4ごとに、管理センター10の管理コンピュータCCに順次転送する。

【0051】管理センター10の管理コンピュータCCは、発電部2の通信ターミナルCTから受け取った各種データを、出力装置15のうちの表示装置に常時表示させる。これにより、管理センター10のオペレータは、発電部2に配置されている各燃料電池FC1~FC4の締付ボルトVの締付力をモニタリングすることができる。また、管理コンピュータCCは、通信ターミナルCTから送信された各締付ボルトVの締付力を示すデータ(歪みゲージSGの検出値)が所定値以下になった際、出力装置15のスピーカから警告音を発生させると共に、アラームランプを点滅させる。

【0052】この結果、燃料電池装置1では、管理セン ター10においても、各歪みゲージSGの検出値が予め 定められている所定値(関値)以下になった際。すなわ ち、単セルUC及びセパレータSPを始めとする基部材 間の隙間や接触不良が許容範囲を超えた際に、出力装置 15から所定の饗告が発せられる。従って、燃料電池装 置1では、管理センター10側で、スピーカから発せら れる警告音や、点滅するアラームランプ等によって、発 40 電部2の燃料電池FC1~FC4の異変を確認し、管理 センター10側から該当する燃料電池FC1~FC4の 運転を停止させたり、サービスエンジニアを派遣したり ことが可能となる。この場合、該当する燃料電池FC1 ~FC4については、図5に示すように、サービスエン ジニア等によってボルトテンショナVT等を利用した増 し締めが行なわれる。これにより、該当する燃料電池ド C1~FC4の再起動が可能となる。

【0053】とのように、燃料電池装置1では、発電部2の出力装置9、及び、管理センター10の出力装置15を介して、燃料電池FC1~FC4の線付水ルトソに

(8)

20

よる締付力が低下することに起因して発生する単セルリ C及びセパレータSPを始めとする各部材間の隙間や接 **触不良を容易に監視可能となる。そして、これら隙間や** 接触不良が許容範囲を超えた段階で、燃料電池装置!

{燃料電池FC1~FC4)の運転を停止し、各単セル UCと各セバレータSPとの再締付等、必要な対策を講 じることができる。この結果、燃料電池装置1によれ は、燃料電池FC1~FC4の作動中に、燃料ガス等の 漏洩や接触不良等による電気抵抗の増大化を極めて確実 に防止することが可能となり、運転中の安全性を良好に 10 維持することができる。

【0054】また、燃料電池装置1では、出力装置9。 1.5 に、スピーカやアラームランプ等が含まれており、 縮付力検出手段としての歪みゲージSGの検出値が所定 値以下になった際に、アラーム音が発せられ、アラーム ランプが点滅させられる。従って、出力装置9、15に 警告を出力させるための閾値を適宜設定しておくことに より、締付力の監視作業の省力化を図ることができる。 また、燃料電池装置1では、燃料電池FC1~FC4を 利用した発電部2等を複数の家庭等に分散配置しても、 一の管理センター10において、各発電部2を構成する 燃料電池FC1~FC4の締付ボルトVの締付力を集中。 管理することが可能である。

【0055】なお、上述した各燃料電池FC1~FC4 は、スタック20、アノード集電板22、カソード集電 板23、絶縁板24、スタック締付板25、フランジ2 6、27等を締付ボルトV及びナットNを利用して一体 に締め付けるものとして説明したが、これに限られるも のではない。すなわち、各燃料電池FC1~FC4を、 膜板35を利用して、スタック20やフランジ26、2 7等を一体に締め付けるものとして構成することも可能 である。この場合、歪みゲージSGは、膜板35の表面 又は裏面の任意の箇所に取り付け可能である。

【0056】また、上述した燃料電池装置1は、定置型 の発電部2を含むものとして説明したが、これに限られ るものではない。すなわち、燃料電池装置1は、車載型 の装置として構成することも可能である。この場合は、 図 1 に示す管理をレター 1 () は省略可能であり、発電部 ルに締付ボルトV等の締付力を示すインジケータや、締 付力が低下した際に点灯、点滅させる警告表示部を設け ると好ましい。

【0057】図7は、上述した燃料電池装置1に適用可 能な他の燃料電池を示す部分断面図である。なお、上述 した燃料電池FC1~FC4に関して説明した要素と同 一の要素については同一の符号を付し、重複する説明は 省略する。同図に示す燃料電池FCXは、上述した燃料 **電池FC1~FC4と同様に、単セルUCとセバレータ** SPとを複数積層させたスタック200 アノード集電板 50

22. カソード集電板23. 絶縁板24、スタック締付 板25を備える。一方、燃料電池FCXは、締付ボルト V及びナットNの代わりに、締付ケーシング36を備え

【0058】締付ケーシング36は、金属等によって矩 形粋状に形成されており、図7に示すように、その関口 部内にスタック20を始めとする各構成部材が配置され る。また、締付ケーシング36の両側の蟾部36aに は、複数(例えば、4個)のねじ孔36)が所定間隔を 隔でて形成されている。これら各ねじ孔36 りには、比 較的短尺のボルト37が螺合される。そして、ボルト3 7の先端部と、スタック総付板25の外面との間には、 皿ばね38が配置される。これにより、各ボルト37を スタック締付板25に対して前進するように各ねじ孔3 6 b 螺入すれば、各皿はね38の厚きが弾性的に変化 し、スタック20(各単セルUC及び各セパレータS P)、アノード集電板22、カソード集電板23、絶縁 板24、スタック締付板25が一体に締め付けられるこ とになる。

【 0 0 5 9 】また、燃料電池F C Xでは、図 8 に示すよ ろに、各皿はね38に歪みゲージSGが取り付けられ、 各歪みゲージSGは、上述した燃料電池FC1~FC4 の場合と同様に、ブリッジボックスBBに接続される。 そして、各歪みゲージSGの検出値は、演算処理部PU にて処理される(図6参照)。すなわち、燃料電池FC Xでは、各皿ばね38の歪み置からスタック20等の締 付力を求める。これにより、燃料電池FCXを用いて も、呂ボルト37及び各皿ばね38による締付力が低下 することに起因して発生する単セルUC及びセパレータ 図2において二点鎖線で示すように、板ばね等からなる。30~SPを始めとする各部材間の隙間や接触不良を容易に監 領可能となる。また、各ポルト37とスタック締付板2 5との間に血ばね38を配置することにより、ボルト3 7の緩みを防止可能となると共に、温度変化(燃料電池 FCXの作動温度の変化) によるスタック20等の収縮 を吸収することができる。

[0060]

【発明の効果】以上説明したように、本発明による燃料 電池装置は、各単セルと各セパレータとを締め付ける締 付部材と、締付部材による締付力を検出する締付力検出 2の出力装置9として、車両のインストルメント・パネ 40 手段と、締付力検出手段による検出結果を出力するため の出力手段とを備える。そして、本発明による燃料電池 装置の運転方法では、各単セルと各セバレータとを締め 付ける締付部村に、締付力を検出する総付力検出手段を 設け、締付力検出手段による検出結果を出力手段に出力。 させる。この結果、燃料電池の作動中に、燃料ガス等の 漏洩や接触不良等による電気抵抗の増大化を極めて確実 に防止可能となり、燃料電池装置の安全性を高く確保す ることができる。

## 【図面の簡単な説明】

【図1】本発明による燃料電池装置を示す系統図であ

(9)

る。

【図2】図1の燃料電池装置に備えられた燃料電池を示す斜視図である。

【図3】図2に示す燃料電池の構成を説明するための断面図である。

【図4】図1の燃料電池装置に備えられた燃料電池の側面図である。

【図5】図5(a)は、図3に示すセパレータをアノード側からみた平面図であり、図5(b)は、図3に示すセパレータをカソード側からみた平面図である。

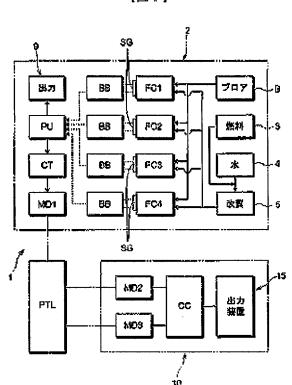
【図6】図2及び図4等に示す燃料電池に設けられている各締付ボルトの締付力を検出するための構成を説明するブロック構成図である。

【図7】図1の燃料電池装置に適用可能な他の燃料電池 を示す機略構成図である。

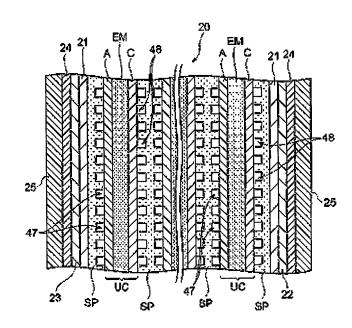
【図8】図7に示す燃料電池装置の要部拡大図である。 【符号の説明】

\*1…燃料電池装置、2…発電部、5…改質器、6…表示 装置、7…スピーカ、8…アラームランプ、9…出力装 置、10…管理センター、15…出力装置、20…スタ ック、22…アノード集電板、23…カソード集電板、 24…絶縁板、25…スタック締付板、26,27…フ ランジ、35… 購板、36…締付ケーシング、36 a… 蟾郎、365…ねじ孔、37…ボルト、38…皿ばね、 4.7…燃料ガス流路、4.8…空気流路、A…アノード、 B…プロア、BB…ブリッジボックス、C…カソード、 10 СС…管理コンピュータ、СТ…通信ターミナル、EM ···電解質膜、FC1、FC2、FC3、FC4、FCX --燃料電池、G---検流計、MD1、MD2、MD3…モ デム、N…ナット、PTL…公衆電話回線、PU…演算 処理部、SG…歪みゲージ、SP…セバレータ、T…タ ップ切換器、UC…単セル、V…締付ボルト、VT…ボ ルトテンショナ。

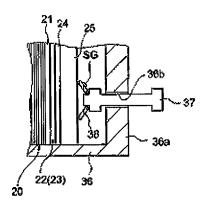
[図1]



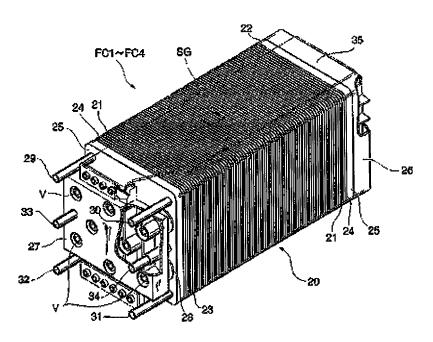
[図3]



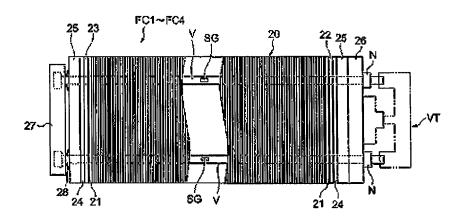
[208]



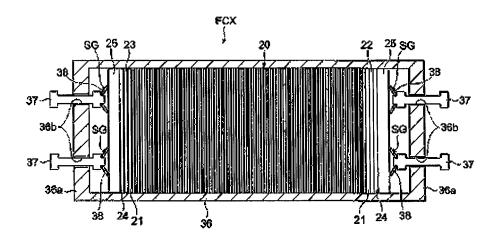
[22]

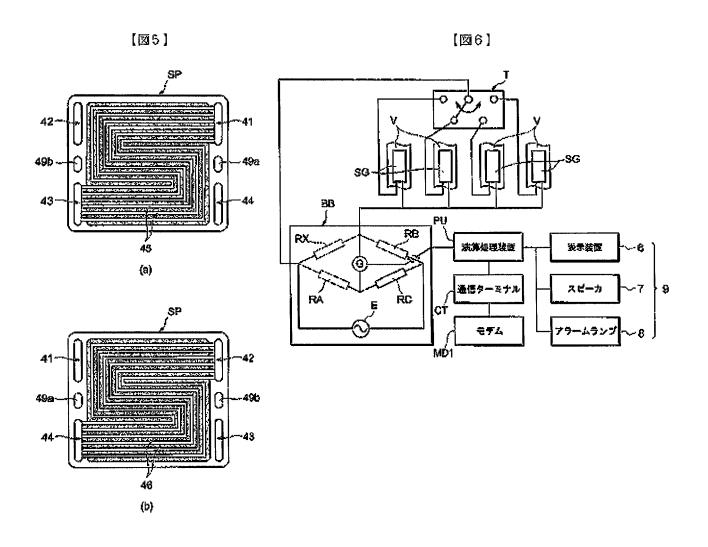


[図4]



[27]





フロントページの続き

(72)発明者 藤川 圭司 広島県広島市西区観音新町四丁目6番22号

三菱重工業株式会社広島研究所內

ドターム(参考) 5HO26 AA06 BB02 HH09